

RACCORDI SERIE XTR

I raccordi Serie XTR si caratterizzano per l'utilizzo di materiali ad alta resistenza, sia dal punto di vista della compatibilità chimica che dal punto di vista del range di temperatura.

Trattandosi di raccordi automatici, possono essere riutilizzati migliaia di volte senza compromettere la perfetta tenuta pneumatica e meccanica.

La molla di aggraffaggio, dal profilo attentamente studiato, trattiene il tubo senza inciderlo o deformarlo.

Inoltre, grazie alla scelta di opportuni materiali e all'esecuzione di specifici test di rilascio, i raccordi della Serie XTR risultano idonei per l'utilizzo nel settore alimentare ed a contatto con acqua.

Le filettature sono cilindriche con tenuta pneumatica assicurata da un O-Ring sottotesta. Questa soluzione elimina la necessità di sigillanti (come Teflon® o simili) che, durante l'avvitamento e lo svitamento, potrebbero rilasciare frammenti solidi inquinando l'ambiente e il fluido. I raccordi XTR possono invece essere avvitati e svitati quante volte si desidera, garantendo sempre tenuta pneumatica e pulizia.



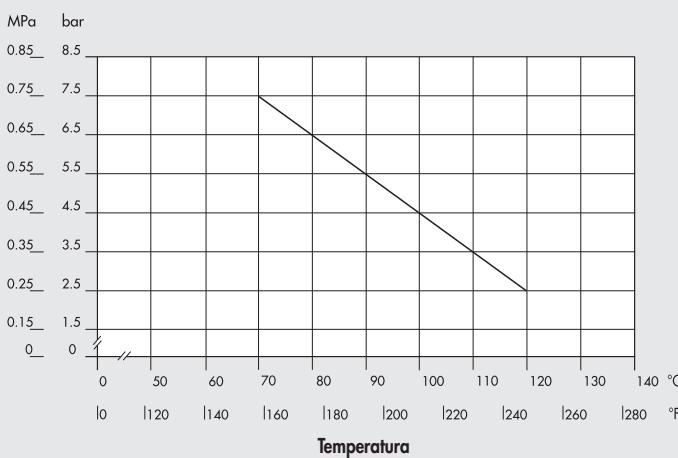
DATI TECNICI

		ACCIAIO	TECNOPOLIMERO
Attacco filettato		G (BSP)*: 1/8 - 1/4	
Diametro	mm	Ø 6 - Ø 8	Vedere diagramma temperatura/pressione
Range di temperatura	°C °F	- 20 ÷ 150 - 4 ÷ 302	Vedere diagramma temperatura/pressione
Range di pressione	bar MPa	- 0.99 ÷ 16 - 0.099 ÷ 1.6	Vedere diagramma temperatura/pressione
Tubo consigliato		Rilsan PA 11 - Nylon 6 - Poliammide 12 - Polipropilene	
Fluido		PTFE per temperature superiori a 60°C	Vuoto - Aria compressa

* Filetti cilindrici a norma ISO 228-1, designati con la lettera G. Corrispondono anche alla designazione BSP o più precisamente BSPP (P sta per Parallel).

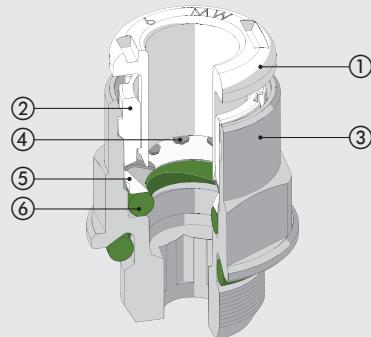
DIAGRAMMA TEMPERATURA/PRESSIONE PER RACCORDI IN TECNOPOLIMERO

Pressione



COMPONENTI

- ① Bussola di sgancio: PPSU
- ② Bussola di fermo: PPSU
- ③ Corpo: acciaio AISI 316L
- ④ Molla di aggraffaggio: acciaio inossidabile
- ⑤ Anello di sostegno molla: PPSU
- ⑥ Guarnizione di tenuta: Viton® approvato FDA



VANTAGGI / CERTIFICAZIONI

VANTAGGI

O Ring sottotesta

Avvitare e svitare all'infinito; nessun frammento di Teflon® o collante che possa inquinare il fluido.

Resistenza alla corrosione

La lega intermetallica depositata sulla superficie dei pezzi ed il Viton® sono compatibili con moltissime sostanze.

DICHIARAZIONI DI CONFORMITÀ

- NSF/ANSI 372: limiti di piombo per i prodotti a contatto con acqua potabile.
- DM 174
- Regolamento 1935/04 EU.*
- Regolamento 2023/06 EU.



* Per le condizioni di utilizzo del prodotto si rimanda alle dichiarazioni di conformità MOCA_XTR disponibile nella sezione certificazioni del sito Metal Work.

CERTIFICATI

- NSF/ANSI 169: prodotti che vanno a contatto con alimenti.



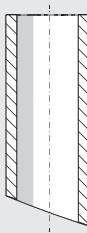
INSTALLAZIONE DEI TUBI

L'utilizzo dei tubi per aria compressa deve seguire alcuni criteri basilari per assicurare la durata ed il corretto funzionamento del raccordo stesso:

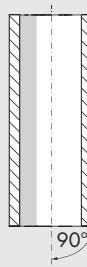
- verificare che le condizioni di installazione ed utilizzo (ad esempio temperatura e fluido utilizzato) corrispondano alle caratteristiche dichiarate dal costruttore del tubo;
- verificare le dimensioni dei tubi scelti, tubi troppo grandi potrebbero non calzarsi, tubi troppo piccoli potrebbero non garantire il trattenimento e la tenuta pneumatica.

Il taglio deve essere il più preciso e perpendicolare possibile rispetto all'asse del tubo.

Taglio errato

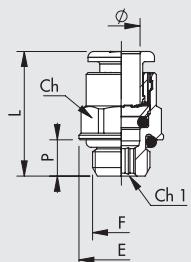


Taglio corretto



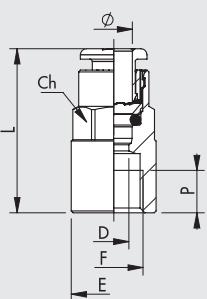
- il raggio di curvatura del tubo installato in macchina deve essere il più ampio possibile. I raccordi sono progettati per garantire una tenuta assiale del tubo, una curvatura eccessiva ridurrebbe sensibilmente la durata del tubo.
- il tubo non deve essere sottoposto a sforzi assiali eccessivi e deve essere di una lunghezza consona al montaggio (né troppo lungo né troppo corto).
- per la tenuta pneumatica e per il trattenimento del tubo è fondamentale controllare il corretto inserimento del tubo nel raccordo. Assicurarsi quindi che il tubo abbia raggiunto il fondo della sede.
- verificare che il tubo non incontri ostacoli o punti di blocco lungo il suo percorso, cosa che potrebbe causare una trazione del tubo nel raccordo.

DIRITTO CILINDRICO MASCHIO R1 XTR



Codice	Rif.	\varnothing	F	Ch	Ch1	P	L	E
2XT0107	R1 XTR	6	1/8	12	4	6	21.6	14
2XT0108	R1 XTR	6	1/4	12	4	8	20.3	18
2XT0109	R1 XTR	8	1/8	13	5	6	25.4	14
2XT0110	R1 XTR	8	1/4	14	6	8	24.4	18

DIRITTO FEMMINA R2 XTR



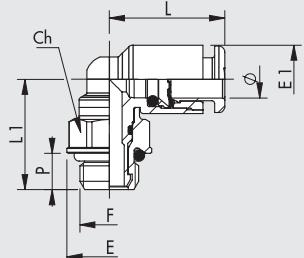
Codice	Rif.	\varnothing	F	Ch	P	L	D	E
2XT0205	R2 XTR	6	1/8	12	7	27.1	5	14
2XT0206	R2 XTR	6	1/4	12	8	29.3	5	17
2XT0207	R2 XTR	8	1/8	13	7	28.1	7	14
2XT0208	R2 XTR	8	1/4	14	8	30	7	17

RIDUZIONE R8 XTR



Codice	Rif.	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	L	D	E
2XT0806	R8 XTR	8	6	31.9	4.5	11.5

L MASCHIO GIREVOLE TECNOPOLIMERO R34 XTR



Codice	Rif.	\varnothing	F	Ch	P	L	L1	E	E1
2XT3407	R34 XTR	6	1/8	12	6	19	18.3	14	11.3
2XT3408	R34 XTR	6	1/4	14	8	19	21.2	18	11.3
2XT3409	R34 XTR	8	1/8	12	6	20.2	19.5	14	13.8
2XT3410	R34 XTR	8	1/4	14	8	20.2	22.4	18	13.8