

RACCORDI AUTOMATICI PER PRODUZIONE DI BATTERIE



RACCORDI SERIE BTY

La Serie BTY è progettata per soddisfare le esigenze del processo di produzione delle batterie, il quale richiede di evitare contaminazioni da rame (Cu) e zinco (Zn).

Le caratteristiche costruttive dei raccordi serie BTY, dotati di corpo in acciaio INOX o in tecnopolimero, componenti interni in tecnopolimero, molla in acciaio INOX e guarnizioni in NBR, li rende ideali per linee di produzione di batterie.

In generale, i raccordi automatici Metal Work presentano una leggera lubrificazione nella zona di inserimento del tubo.

In caso fosse necessaria la totale assenza di lubrificante, vanno previste soluzioni dedicate.



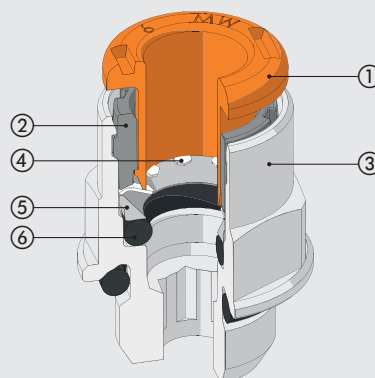
DATI TECNICI		ACCIAIO	TECNOPLIMERO
Attacco filettato		G (BSP)*: 1/8 - 1/4	
Diametro	mm	Ø 4 - Ø 6 - Ø 8	
Range di temperatura	°C	- 20 ÷ 80	- 20 ÷ 60
	°F	- 4 ÷ 176	- 4 ÷ 140
Range di pressione	bar	- 0.99 ÷ 16	- 0.99 ÷ 12
	MPa	- 0.099 ÷ 1.6	- 0.099 ÷ 1.2
Tubo consigliato		Rilsan PA 11 - Nylon 6 - Poliammide 12 - Polipropilene	
Fluido		Vuoto - Aria compressa	

N.B.: Data la possibile presenza di sostanze aggressive, suggeriamo di consultare la tabella di compatibilità disponibile sul nostro sito web.

* Filetti cilindrici a norma ISO 228-1, designati con la lettera G. Corrispondono anche alla designazione BSP o più precisamente BSPP (P sta per Parallel).

COMPONENTI

- ① Bussola di sgancio: tecnopolimero
- ② Bussola di fermo: tecnopolimero
- ③ Corpo: acciaio INOX AISI 316L
- ④ Molla di aggraffaggio: acciaio inossidabile
- ⑤ Anello di sostegno molla: tecnopolimero
- ⑥ Guarnizione di tenuta: NBR (FKM o EPDM a richiesta)



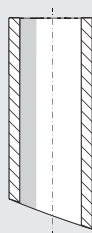
INSTALLAZIONE DEI TUBI

L'utilizzo dei tubi per aria compressa deve seguire alcuni criteri basilari per assicurare la durata ed il corretto funzionamento del raccordo stesso:

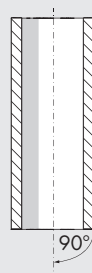
- verificare che le condizioni di installazione ed utilizzo (ad esempio temperatura e fluido utilizzato) corrispondano alle caratteristiche dichiarate dal costruttore del tubo;
- verificare le dimensioni dei tubi scelti, tubi troppo grandi potrebbero non calzarsi, tubi troppo piccoli potrebbero non garantire il trattenimento e la tenuta pneumatica.

Il taglio deve essere il più preciso e perpendicolare possibile rispetto all'asse del tubo.

Taglio errato

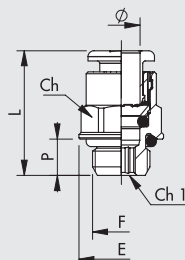


Taglio corretto



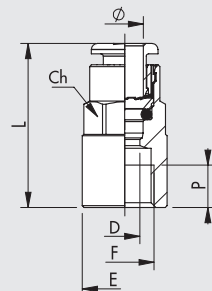
- il raggio di curvatura del tubo installato in macchina deve essere il più ampio possibile. I raccordi sono progettati per garantire una tenuta assiale del tubo, una curvatura eccessiva potrebbe ridurre sensibilmente la durata del tubo.
- il tubo non deve essere sottoposto a sforzi assiali eccessivi e deve essere di una lunghezza consona al montaggio (né troppo lungo né troppo corto).
- per la tenuta pneumatica e per il trattenimento del tubo è fondamentale controllare il corretto inserimento del tubo nel raccordo. Assicurarsi quindi che il tubo abbia raggiunto il fondo della sede.
- verificare che il tubo non incontri ostacoli o punti di blocco lungo il suo percorso, cosa che potrebbe causare una trazione del tubo nel raccordo.

DIRITTO CILINDRICO MASCHIO R1 BTY

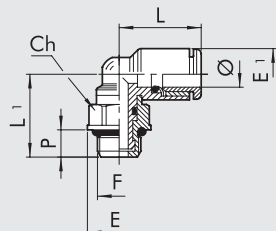


Codice	Rif.	Ø	F	Ch	Ch1	P	L	D	E
2Y01002	R1 BTY	4	1/8	10	3	6	18	3.1	14
2Y01003	R1 BTY	4	1/4	10	3	8	19.8	3.1	18
2Y01007	R1 BTY	6	1/8	12	4	6	21.6	4.1	14
2Y01008	R1 BTY	6	1/4	12	4	8	20.3	4.1	18
2Y01009	R1 BTY	8	1/8	13	5	6	25.4	5.2	14
2Y01010	R1 BTY	8	1/4	14	6	8	24.4	6.2	18

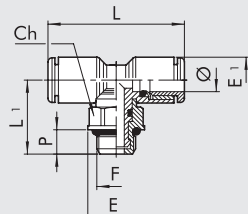
DIRITTO FEMMINA R2 BTY



Codice	Rif.	Ø	F	Ch	P	L	D	E
2Y02001	R2 BTY	4	1/8	10	7	26.2	3	14
2Y02002	R2 BTY	4	1/4	10	8	28.6	3	17
2Y02005	R2 BTY	6	1/8	12	7	27.1	5	14
2Y02006	R2 BTY	6	1/4	12	8	29.3	5	17
2Y02007	R2 BTY	8	1/8	13	7	28.1	7	14
2Y02008	R2 BTY	8	1/4	14	8	30	7	17

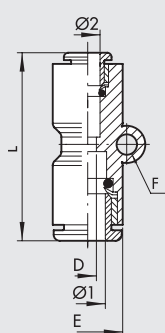
L MASCHIO GIREVOLE TECNOPOLIMERO R34 BTY


Codice	Rif.	Ø	F	Ch	P	L	L1	E	E1
2Y34002	R34 BTY	4	1/8	12	6	16.4	17.2	14	9.2
2Y34003	R34 BTY	4	1/4	14	8	16.4	20.1	18	9.2
2Y34007	R34 BTY	6	1/8	12	6	19	18.3	14	11.3
2Y34008	R34 BTY	6	1/4	14	8	19	21.2	18	11.3
2Y34009	R34 BTY	8	1/8	12	6	20.2	19.5	14	13.8
2Y34010	R34 BTY	8	1/4	14	8	20.2	22.4	18	13.8

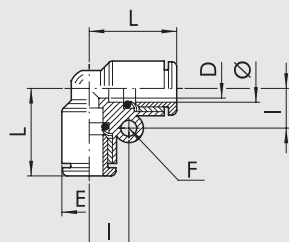
T CENTRALE MASCHIO GIREVOLE TECNOPOLIMERO R35 BTY


Codice	Rif.	Ø	F	Ch	P	L	L1	E	E1
2Y35002	R35 BTY	4	1/8	12	6	32.8	17.2	14	9.2
2Y35003	R35 BTY	4	1/4	14	8	32.8	20.1	18	9.2
2Y35007	R35 BTY	6	1/8	12	6	38	18.3	14	11.3
2Y35008	R35 BTY	6	1/4	14	8	38	21.2	18	11.3
2Y35009	R35 BTY	8	1/8	12	6	40.4	19.5	14	13.8
2Y35010	R35 BTY	8	1/4	14	8	40.4	22.4	18	13.8

Ad integrazione della proposta, si riporta di seguito l'elenco dei principali raccordi standard utilizzabili in questo settore.

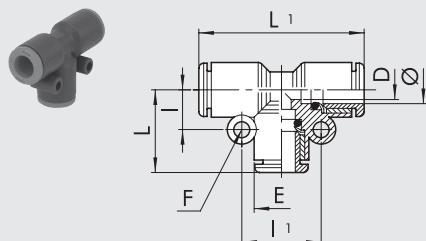
DIRITTO INTERMEDIO TECNOPOLIMERO R19


Codice	Rif.	Ø1	Ø2	E	L	D	F
2019001	RL19	4	4	9.2	30.4	3	3.3
2019003	R19	6	6	11.3	33	5	3.3
2019004	RL19	8	8	13.8	36.2	6.5	3.3
2019303	RL19	6	4	11.3	32.7	3	3.3
2019304	RL19	8	6	13.8	36.1	5	3.3

L INTERMEDIO TECNOPOLIMERO R21


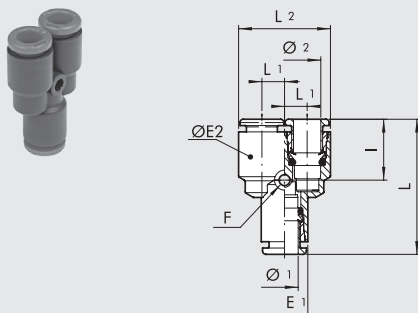
Codice	Rif.	Ø	L	D	E	I	F
2L21001	RL21	4	16.7	2.5	9.2	7.2	3.3
2L21003	RL21	6	19	4.2	11.3	8.2	3.3
2L21004	RL21	8	21.4	6.2	13.8	9.6	3.3

T INTERMEDIO TECNOPOLIMERO R22



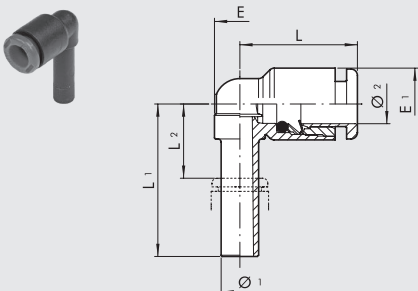
Codice	Rif.	Ø	L	L1	D	E	I	I1	F
2L22001	RL22	4	16.7	33.4	2.5	9.2	7.2	14.4	3.3
2L22003	RL22	6	19	38	4.2	11.3	8.2	16.4	3.3
2L22004	RL22	8	21.4	42.8	6.2	13.8	9.6	19.2	3.3

Y TECNOPOLIMERO R23



Codice	Rif.	Ø1	Ø2	L	L1	E1	ØE2	I	F	L2
2023001	RL23	4	4	32.9	5	9.2	9.2	14.8	3.3	19.2
2023003	RL23	6	6	35.5	5.8	11.3	11.3	15	3.3	22.8
2023004	RL23	8	8	39.5	7.2	13.8	13.8	15.8	3.3	28.2
2L23301	RL23	6	4	34.2	5	11.3	9.2	14.8	3.3	19.2
2L23303	RL23	8	6	37.8	5.8	13.8	11.3	15	3.3	22.8

CURVA AD INNESTO R46



Codice	Rif.	Ø1	Ø2	L	L1	L2	E	E1
2L46001	RL46	4	4	16	22.5	8.1	6.8	9.2
2L46002	RL46	6	6	18.5	24	8.4	8	11.3
2L46003	RL46	8	8	21.2	28.5	11.3	10	13.8

NOTE