



Anche la partnership fa la differenza

Le macchine progettate e realizzate da Cos.Mec sono indicate per la movimentazione e lavorazione di polveri e granulati per le aziende farmaceutiche, chimiche e alimentari. Un prodotto 100% Made in Italy, esportato e apprezzato all'estero, che utilizza componentistica pneumatica fornita da Metal Work

ANTONELLA PELLEGRINI

Arrivando in Cos.Mec, a Paderno Dugnano nelle vicinanze di Milano, colpisce immediatamente la grande terrazza, visibile dall'esterno, trasformata in conference room, e tutta la parte esterna abilmente rinnovata, e arricchita da spazi verdi che accolgono clienti e visitatori. E non

solo: nuove aree open space sono state sviluppate al primo e al secondo piano per ospitare i reparti tecnici e commerciali.

Fondata negli anni 90 da Angelo Lamanna, tutt'oggi alla guida dell'azienda, da oltre venticinque anni Cos. Mec fornisce soluzioni progettuali e

costruttive ad aziende farmaceutiche, chimiche e alimentari in Italia e all'estero. In azienda è già presente la seconda generazione, con Matteo Lamanna, figlio del titolare, che si occupa della parte commerciale. Ed proprio a lui che Angelo Lamanna demanda il compito di raccontare

dell'azienda, delle sfide affrontate e di come è cresciuta nel corso degli anni. "Era il 1991 quando mio padre, insieme ad altri due soci, diede inizio a questa attività - racconta Matteo Lamanna -. A quel tempo, l'unica dipendente era la segretaria, tutt'oggi in azienda, ma anno dopo anno il numero degli addetti è cresciuto e oggi siamo circa una cinquantina. La società si è evoluta e mio padre è rimasto da solo al timone dell'azienda". Come dicevamo, Matteo Lamanna ha voluto seguire le orme del padre e nonostante la giovane età è in azienda già da otto anni. "Mio padre mi ha sempre lasciato libero di scegliere, ma la mia passione per l'azienda di famiglia ha radici profonde. In pratica, siamo cresciuti insieme, per questo la mia scelta di una formazione nell'elettronica e poi master in Business English a Boston, per essere pronto ad affrontare il business internazionale". E poi tanta gavetta, che gli ha permesso di conoscere tutte le fasi produttive: "Dalle fasi progettuali a quelle costruttive. Non mi si è risparmiato nulla - aggiunge con un pizzico

di ironia - ma ritengo sia stata una scelta giusta per poter comprendere tutto l'iter della lavorazione".

Matteo Lamanna ci racconta come nascono le macchine Cos.Mec, sottolineando come sia fondamentale affidarsi a partner qualificati. Un esempio è Metal Work, la cui collaborazione con l'azienda di Paderno parte da molto lontano. "Per noi Metal Work significa sicurezza, garantire che le nostre macchine siano realizzate con componentistica tutta italiana. E poi abbiamo un rapporto amichevole, duraturo nel tempo, fatto di consulenza, della ricerca insieme della soluzione migliore per il tipo di lavorazione da effettuare".

A tutta personalizzazione

"Le macchine realizzate sono di elevata personalizzazione e riguardano la movimentazione e la lavorazione di polveri e granulati per le diverse necessità produttive. Ci occupiamo di offrire soluzioni progettuali e costruttive ad aziende farmaceutiche, chimiche e alimentari in Italia e all'estero nel pieno rispetto delle più

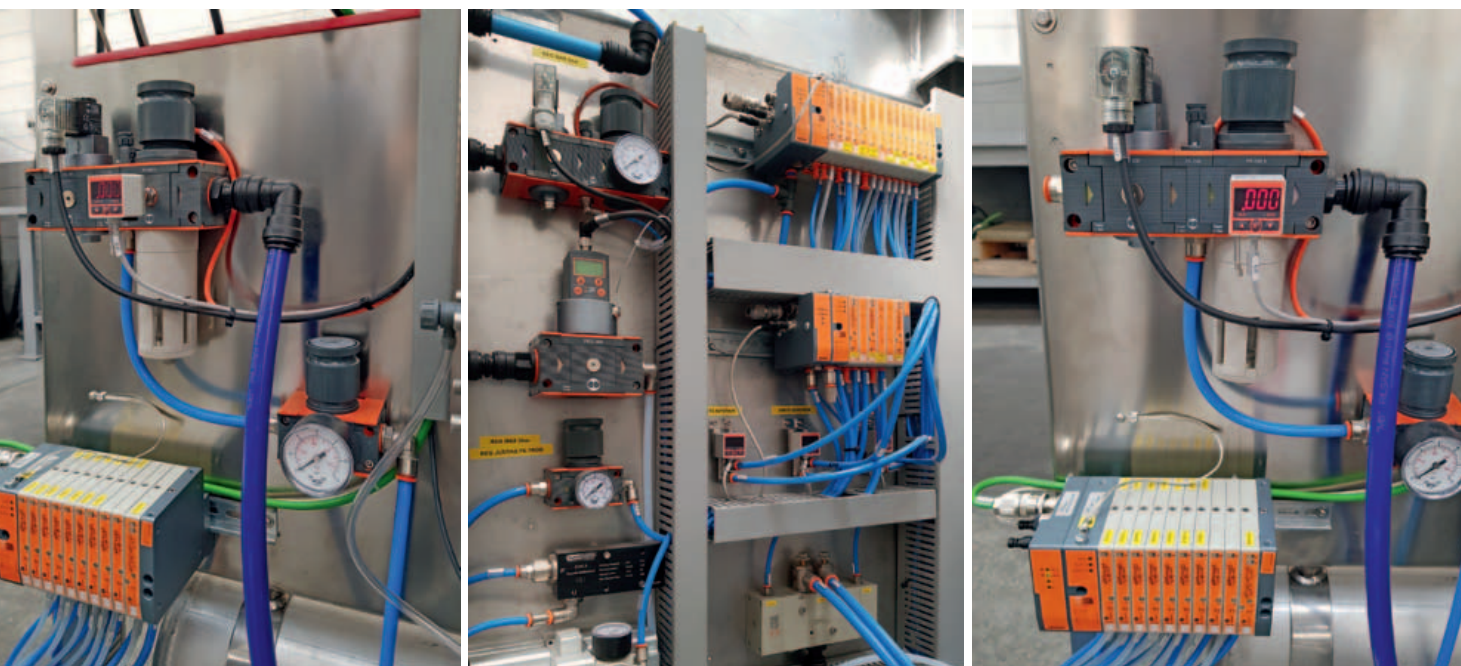
importanti normative e procedure internazionali".

Quali sono gli ambiti applicativi di Cos.Mec? In estrema sintesi, la società si occupa di varie fasi della lavorazione delle polveri, che preventivamente vengono pesate, setacciate, calibrate, mescolate o mulinate, per poter essere poi distribuite ai diversi reparti di produzione. Per quanto riguarda l'area di granulazione, in questa fase il prodotto viene lavorato per essere trasformato in granulo attraverso il classico processo a umido. Tale processo può essere aperto o chiuso, mediante granulazione separata dall'essiccamento oppure in formulazione 'single pot' nel solo granulatore (HSM) o nel solo letto fluido (FBD) di produzione, in fusti o bin. La miscelazione è l'area di sintesi del processo produttivo, nella quale il prodotto viene ultimato mescolando i vari elementi che lo compongono tramite la miscelazione diretta o la omogeneizzazione del granulo, con l'aggiunta di lubrificanti o aromi. Infine, nella fase di confezionamento, il prodotto viene confezionato in mac-



Angelo Lamanna, fondatore di Cos.Mec, con il figlio Matteo Lamanna, anche lui attivo in azienda nella parte commerciale. La sede di Paderno Dugnano dopo il recente ampliamento.





In queste macchine sviluppate da Cos.Mec sono stati utilizzati componenti di Metal Work: il gruppo trattamento aria - Skillair con valvola Clever Multimach.

chine blister o contatrici. Per quest'area Cos.Mec può offrire le varie opzioni di carico: trasporti pneumatici, elevatori a colonna, stazioni di scarico gravimetriche per bin.

La customizzazione è in realtà proprio il punto forte dell'azienda. Non esiste uno stock di macchine. "Spesso non abbiamo uno standard, cerchiamo di offrire sempre una macchina che rispetti le esigenze del committente, sia esso anche un semplice problema di spazio", riferisce Lamanna.

Verso mercati esteri

"La fortuna di Cos.Mec è stata quella di guardare all'estero, per questo motivo non abbiamo risentito delle grandi crisi degli anni passati. Le nostre macchine vanno in tutto il mondo, mercati arabi, Asia, Sudamerica... Ovviamente non trascuriamo il mercato italiano, ma l'export è un po' il traino di tutto. Siamo un mercato di nicchia, offriamo macchine speciali, di qualità, nel totale rispetto delle normative e procedure internazionali". Ottimo rapporto qualità-prezzo, efficiente servizio pre e post-vendita e supporto locale nei principali mercati

mondiali e un prodotto 100% Made in Italy, dal design, dai materiali di qualità e dall'elevato livello di automazione dei processi unito alla semplicità d'uso. Anche la componentistica utilizzata è totalmente realizzata in Italia, e in questa strategia si inserisce la partnership con Metal Work.

"Da anni MetalWork è nostro fornitore di fiducia. Quando esprimiamo una nostra esigenza, i consulenti Metal Work ci propongono la soluzione migliore, e anche grazie al tipo di organizzazione sono sempre vicini ai nostri tecnici, con i quali, hanno instaurato un rapporto di scambio di idee quasi quotidiano. Un'altra ragione per cui i prodotti Metal Work sono a nostro parere una valida scelta riguarda proprio il fatto che siano di produzione italiana. Noi presentiamo un prodotto italiano, di qualità e tutto deve essere rigorosamente realizzato in Italia, o in Europa, dal primo all'ultimo componente utilizzato. Per quanto riguarda Metal Work, come è noto, è un brand italiano conosciuto in tutto il mondo". Che prodotti si utilizzano? In sostanza, i prodotti pneumatici delle classiche quattro famiglie: attuatori ISO classici

(15552 e 6432) e prodotti speciali. Per quanto riguarda le valvole, la serie HDM e CM in bus di campo con moduli i/o integrati. E poi la serie Skillair con elementi speciali creati ad hoc, mentre per quanto riguarda i raccordi, vari automatici soprattutto la classica serie R, prodotto 'storico' del gruppo Metal Work.

"Pensiamo all'after-sale. Noi abbiamo bisogno di fornitori pronti - afferma -, in grado di aiutarci ovunque nel mondo. Quando andiamo a vendere macchine in Paesi in via di sviluppo, è difficile reperire parti di ricambio. Con Metal Work, abbiamo avuto bisogno di supporto in medio oriente e la loro prontezza nell'aiutarci è stata molto apprezzata".

E prospettive per il futuro? "Ci troviamo in un settore che ha molte prospettive di crescita, specialmente nei Paesi asiatici, dove gli investimenti collegati al farmaceutico stanno crescendo in maniera esponenziale. A tal fine, si inserisce la nostra partecipazione alle più importanti manifestazioni fieristiche del settore soprattutto all'estero".

 @antopelle