

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets										Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals										Trattamenti superficiali/ Surface treatments	
	NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"								
acetaldeide CH ₃ CHO	D	D	D	A	E		B	B	B	A		B		B	D			A	A			B										
acetato d'alluminio acquoso	A	D	D	A	F									B																		
acetato d'amile (CH ₃)(CH ₂) OCCH ₃	D	D	D	A	F	D	A	A	B		B	B		B	B			B	C			B										
acetato di calcio	B	D	D		F																											
acetato di calcio acquoso	A	D	D		F																											
acetato di nichel acquoso	B	D	D		F																											
acetato di piombo	B	D	D	A	F							A						B														
acetato di piombo acquoso	C	D	D	A	F							A						B														
acetato di potassio	B	D	D		F										B				C													
acetato di potassio acquoso	C	D	D		F										B				A													
acetato di rame acquoso	B	D	D		F																											
acetato di sodio acquoso	B	D	D	A	F					A		A						B														
acetato di zinco acquoso	B	D	D		F							A																				
acetilene (etino) C ₂ H ₂	A	A	X	A	E		A	A	A	A		A		A	C			A	A													
aceto di vino	B	A	D		G		B		A	B		A	A	A	D			A					B									
acetofenone	D	D	D		F		A	A																								
acetone CH ₃ COCH ₃	D	D	D	A	A (20°C) B (60°C)		A	B	D	A	D	A		A	B	B	A	A	A	A	A	A-B	A	A								
acido acetico concentrato CH ₃ COOH	D	D	D	A	D	D	D	D	D	A	A	D	C	B	D	D	B	B	C	D		C		C								
acido acetico cristallizzabile	C	D	D	A	D		D	D		A	D	C	B	B	D	C	A	A	C			C										

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatibile per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table



Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets													Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFERODALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"								
acido adipico acquoso	adipic acid, diluted	A	A	D		G											A			A										B			
acido arsenico	arsenic acid	A	A	C	A	G					A						D	D		A													
acido arsenico acquoso H3AsO4	arsenic acid, diluted	A	A	D	A	G					A									A													
acido benzoico acquoso C6H5COOH	benzoic acid, diluted	D	A	D	A	G		C	C	B	A	A					B	B		B										D			
acido borico H3BO3	boric acid	A	A	A	A	G		B	B		A	A					D	B		A										C			
acido borico, 10%	boric acid, 10%	A	A	D	A	G		C	A	B	A	A					A	D		A													
acido bromidrico acquoso HBr	hydrobromic acid, diluted	D	A	D	A	G					A						D	D		D													
acido carbonico, fenolo C6H5OH	carbolic acid, phenol	D	A	D	A	D					A						A	D		B													
acido carbonico H2CO3	carbonic acid, carbon dioxide dry	A	B	A	A	G					A						B	D	D	A	A		D										
acido citrico acquoso	citric acid, diluted	A	A	D	A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	D	C	C	A	B		D	A	D	D				D			
acido clorico acquoso 20% HClO3	chloric acid, diluted 20%	D	A	D		C											D	D		D										D			
acido cloridrico acquoso 10% HCl	hydrochloric acid, diluted	C	A	D	A	D	B	D	C	D		A	A	B	B	B	A	D	D	D	B		D	D	D					D			
acido cloridrico fumante	hydrochloric acid, concentrated	D	A	D	A	D	B	D	C	D		A	D	B	B	DD	D	D	D	B		D	D	D						D			
acido cloroacetico CH2ClCOOH	chloroacetic acid	D	D	D	A	F		D	C	D	A		D	B	D	D	D	D		A													
acido clorosolfonico	chlorosulfonic acid	D	D	D	A	F					D						C	B		B	D												
acido cromico, 50% H2CrO4	chromic acid, 50%	D	A	D	A	D		C	C		A	A	D	C	D	D	A	D		B	D									D			
acido fluoridrico (<65%) HF	hydrofluoric acid, < 65%	C	A	D	A	G	C	D	C	D	A	A		D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D			
acido fluoridrico (>65%)	hydrofluoric acid, > 65%	D	C	D	A	G		D	D	D	C	A		C	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D			
acido formico	formic acid	D	D	D	A	B			A	D		A	A	A	D	B	B	B	A	B	D	D	B										

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals											Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"											
acido fosforico acquoso, 20% H3PO4	phosphoric acid, 20%	B	A	D	A	B		C	A	D	C	D	B	C		D	D	C	B	B	D	D	C													
acido fosforico concentrato	phosphoric acid, concentrated	D	A	D	A	C		C	A	D	C	D	B	B		C	D	C	C	D	D	D	B													
acido glicolico acquoso		A	A	D	A	G			A											A																
acido lattico, freddo	lactic acid, cold	A	A	D	A	A (20°C) B (60°C)		A		B	B	A	B	A	A		C			A	D		B													
acido lattico, caldo	lactic acid, hot	D	A	D	A	A (20°C) B (60°C)		B			C		B	C	A		C			A	D		B													
acido maleico acquoso	maleic acid, diluted	A	A	D	A	G						A								B																
acido maleico	maleic acid	D	A	X	A	G						A		A					B		D	A														
acido nitrico acquoso, 10% HNO3	nitric acid, diluted 10%	D	A	D	A	D		D		D	C	A	D	C	D		D	C	A	A	D	D	D	D	D											
acido nitrico concentrato, 65%	nitric acid, concentrated 65%	D	B	D	A	D		D		D	C	A	D	C	D		D	C	D	B	D	D	D	D	D											
acido nitrico fumante	nitric acid, fuming	D	B	D	A	D		D		D	C	A	D	C	D		D	C	A	B	D	D	D													
acido oleico	oleic acid	C	B	D	A	G		A		A	A	A	A	C	A		C			B	B		A													
acido ossalico acquoso	oxalic acid	B	A	D	A	G				A		A	A	B			C			B			A	D												
acido palmitico	palmitic acid	A	A	D	A	G							A	B	A		C			B	A															
acido perclorico HClO4	perchloric acid	D	A	D		G						A	D	B	D																					
acido picrico acquoso	picric acid, diluted	B	A	D	A	F								B			D			B			D													
acido prussico		B	A	(D)		G																														
acido solforico H2SO4	sulfuric acid	D	A	D	A	D	C	C	A	D	B	A	D	C	D	B	D	C	C	C	D	D	D	D	D											
acido solforico 3M	sulfuric acid, 3M	D	A	C	A	A (20°C) B (60°C)	C	C	A	B	B	A	D	D	D	B	D	C	C	C	D	D	D	D	D											
acido solforico concentrato, 96% H2SO4	sulfuric acid, 96%	D	A	D	A	D	C	C	A	D	B	A	D	C	D	B	D	C	C	C	D	D	D													

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals								Trattamenti superficiali/Surface treatments			
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"										
acido solforico di metile, acquoso		D	A	D	A	F			A						B	C	C	C	C			D													
acido solforoso H2SO3	sulfurous acid	B	A	D	A	G			A				A		B	C	C	B	B			D	D												
acido stearico 100°C	stearic acid	B	A	D	A	G			A				B		B	C			A	B			A												
acido succinico		A	A	D		G																													
acido tannico	tannic acid	A	A	D	A	G			A				A		C	B			B																
acido tartarico acquoso	tartaric acid	A	A	D	A	F		A	A	A	A	A	A		B	C			C																
acido tricloroacetico	trichloroacetic acid	B	C	D	A	G			A			D	D	B	D	C			C	D															
acqua di bromo satura	bromine water	D	A	D		F								C																					
acqua di cloro satura	chlorine water	D	A	D	A	F			D	A					D	C			D																
acqua di mare H2O...	sea water	A	A	D	A	A		A	A	A	A			A	B	C	D	A	B	B	D	A			A	A									
acqua (20°C) H2O	water	A	B	D	A	A		A	A	A	A				B	C			B	B			A												
acqua minerale H2O		A	A	D	A	A			A	A					D	B			B	B			A												
acqua regia		D	B	D	A	G				D			B		D																				
acquavite		A	A	D	A	X																													
acqua 100°C	water 100°C	B	B	D	A	X		A	A	X	A				B	B			A	B															
acqua, > 150°C H2O	water, > 150°C	B	B	D	A	X		A	A	X	A				(A)	B			A																
acqua potabile	drinking water	A	A	D	A	A			A	A					B	B			A																
acrilonitrile	acrylonitrile	D	D	D		F																													
alcol -OH	alcohol	B	A	D	A	E									D								A			A									

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets												Tecnopolimeri/Tecopolymers										Metalli/Metals										Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFERODALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"										
alcol benzilico C6H5 CH2OH	benzil alcohol	D	A	D	A	E			A	D		B		C		A				B						A									
alcol butilico CH3 (CH2)3OH	butyl alcohol	A	A	D	A	E	B	B	A		B	B		A		D	A			A	A			A		A									
alcol diacetico	diacetone alcohol	D	D	D	A	E										A	A			A						A									
alcol dodecilico	dodecyl alcohol	A	A	D		E																				A									
alcol esilico (esano) CH3 (CH2)5OH	hexyl alcohol	A	A	D	A	E										A				A						A									
alcol etilico (etanolo) CH3CH2OH	ethyl alcohol, ethanol	A	C	D	A	A	B					A		A		B	A	B	A	A	A	A	A	A		A									
alcol furfurico	furfuryl alcohol	D	X	D		E							D		B											A									
alcol isobutilico (butano)	isobutyl alcohol	B	A	D		E	B						A		A					B						A									
alcol metilico (metano) CH3OH	methyl alcohol, methanol	B	D	D	A	A	B		A				A		A		B	B	A	A	A	A	A	A		A									
alcol ottilico	octyl alcohol	B	A	D		E									B					A						A									
alcol propilico (propano) CH3(CH)2OH	propyl alcohol	A	A	D	A	A			A					A		A	A	B	A	A		B				A									
aldeide butirrica, butanale	butyraldehyde, butanal	D	D	D		B				F																A									
aldeide cinnamica		D	A	D		F				F																A									
amido, acquoso		A	A	D	A	E			A	A										A						A									
ammoniaca, liquida anidra NH3	ammonia, liquid anhydrous	B	D	D	A	A		A	A	A	A	D		A		(H)	D	C	B	A	B	D				B									
ammoniaca, gas NH3	ammonia, gas	D	D	D	A	A		A	A	A	A	D		D		(H)	A	A	A	A	A														
anidride di acido acetico	acetic anhydride	D	D	D	A	G			A				D		B		C	D		B	C														
anilina C6H5NH2	aniline	D	A	D	A	E		B	A	B	B	D		B		D	C	C	A	B	B	B													
antigelo (a base di glicole)	antifreeze, (glycol basis)	A	B	D	A	E		B		A	B					A			A	A		A													

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/ Surface treatments	
	NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHEROIDAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICKEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"						
birra	A	A	D	A	X		A	A	A	A		A		A	B	C		A				A								
bisolfito di calcio, acquoso Ca(HSO3)2	A	A	A	A	G										B	D			B											
bisolfito di sodio, acquoso Na(HSO3)	A	A	D	A	D							D			B	D		A												
bisolfuro di carbonio CS2	D	A	D	A	F										B	B		B	A											
borato di potassio, acquoso KBO3	A	A	D		F																									
bromo, liquido Br2	D	A	D	A	G		D	D	D	D		C		D	A	D		D				B								
bromuro di litio, acquoso LiBr	A	A	D		F																									
bromuro di potassio, acquoso KBr	A	A	D	A	F											D		B												
burro di cacao	D	A	(D)		E																									
burro (11,6% acqua) 70°C	A	A	A		E			A				C																		
butadiene	D	A	D	A	E		A	A		A		C		A		A		A				A								
butano C4H10	A	A	A	A	E		A	A	A	A		C		A	A	B	B	B	B	C										
butanolo (alcool butilico) C4H9OH	A	A	D	A	A			A	D					A	A			A	B											
butanolo terziario	B	A	D	A	E			A						A	A			A	B											
butilacetato CH3COO(CH2)3CH3	D	D	D	A	A (20°C) B (60°C)		D	A		A	A			C	A			A												
butilamina C4H9NH2	C	D	D	A	E			D						A				A												
butilene C4H8	B	A	D	A	E			A		B	A	C		A	C			A	A											
butilestere di acido acetico	D	D	D		F																									
carbonato di sodio, soda, acquoso Na2CO3	A	A	D	A	A		A		A						C	B		B	B		A		C							

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible

→

E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar

B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible

→

F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar

C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used

D = Incompatibile / Incompatible

→

G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar

(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible

X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data

(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible

H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets										Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals					Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFERODALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"			
carburante diesel	diesel oil	A	A	C		E			A	A	A																	
catrame		D	A	(D)	A	X			A				C				B	A		A	A			G				
cherosene	kerosene	A	A	A	A	E		A		A			A		A		B	B	A	A	A	A	A					
cianuro di potassio, acquoso KCN	potassium cyanide, diluted	A	A	A	A	F		A									D	B		B								
cianuro di rame, acquoso CuCN	copper cyanide	A	A	A		F																						
cianuro di sodio, acquoso NaCN	sodium cyanide, diluted	A	A	D	A	F		A									D	B		B	A			B				
cicloesano C6H12	cyclohexane	A	A	A		E		A		A	A	A	A		A	A												
cicloesano C6H11OH	cyclohexanol	A	A	D		E		A		D			B															
cicloesano C6H10	cyclohexanone	D	D	D		F		D		A			C															
cloroacetone	chloroacetone	D	D	D		F							B															
clorato di potassio, acquoso KClO3	potassium chlorate	D	A	D	A	E							C							B								
clorobenzolo	chlorobenzene	D	A	D	A	C		A	A	D	A	D	A	C	D	A	B	A		B	C							
clorobutadiene	chloro butadiene	D	A	G		G																						
cloridrina di etilene	ethylene chlorhydrin	D	A	D		G		A			A	D																
cloro - bromo - metano CH2ClBr	chloro bomo methane	D	A	D	A	G				D							D	C	D	D								
cloroformio (triclorometano) CHCl3	chloroform (trichloromethane)	D	A	D	A	D		C	A	D	C	D		C	D	D	B	A		A	C				B			
clorometile CH3Cl	methylchloride	D	A	D		G																						
cloroprene		D	A	D		G							C															
clorotoluene (C6H5)CH2Cl	chlorotoluene	D	A	D		G																						

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals											Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"											
cloruro d'alluminio AlCl3	aluminium chloride	A	A	C	A	F							A		D	D	D		C	C			D		D											
cloruro d'alluminio, acquoso	aluminium chloride, diluted	A	A	D	A	F			A						D	D	D		C	C			D													
cloruro d'ammonio NH4Cl	ammonium chloride	A	A	A	A	F							A		D	C			B	B			B		C											
cloruro d'ammonio, acquoso NH4Cl	ammonium chloride, diluted	A	C	D	A	F							A		C	D	C		B	B			B													
cloruro d'acetile	acetyl chloride	D	A	D		G									D	B			A	B																
cloruro di bario, acquoso BaCl2	barium chloride, diluted	A	A	A	A	F							A		A	D	C		B				A													
cloruro di benzile	benzyl chloride	D	A	G		G									D	A				C																
cloruro di calce, acquoso		D	A	D		F									D																					
cloruro di calcio CaCl2	calcium chloride	A	A	A	A	F		A				A	A			D	C		C	D			A		D											
cloruro di calcio, acquoso CaCl2	calcium chloride, diluted	A	A	D	A	F		A		D		A	A		C	D	C		C	D			A													
cloruro di cobalto, acquoso	cobalt chloride, diluted	A	A	D		F																														
cloruro di etilene	ethylene chloride	D	B	D	A	G		A	A				A			B	A		A				A													
cloruro ferrico FeCl3	ferric chloride	A	A	A	A	F										D	D			D			D													
cloruro ferrico, acquoso	ferric chloride, diluted	A	A	D	A	F										D	D			D			D													
cloruro di litio, acquoso LiCl	litium chloride	A	A	D		F																														
cloruro di magnesio, acquoso MgCl2	magnesium chloride	A	A	D	A	F				A			A			D	D		B	A			A	A	D											
cloruro di mercurio, acquoso HgCl2	mercuric chloride	A	A	D		F							A							B																
cloruro di metile CH3Cl	methyl choride	D	A	D	A	G										B	D		B	C																
cloruro di metilene CH2Cl2	methylene chloride	D	B	D		D				D			D										C													

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets				Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals						Trattamenti superficiali/Surface treatments				
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"	
cloruro di nichel NiCl2	nickel chloride	A	A	C	A	F											C	D		B						
cloruro di potassio KCl	potassium chloride	A	A	A	A	E					A						C	D		B	B		A			D
cloruro di rame, acquoso CuCl	copper chloride, diluted	A	A	D	A	G											D	D		B	C		D			
cloruro di sodio NaCl	sodium chloride	A	A	A	A	A			A		A		A				C	C		B	C		A	A		D
cloruro di solforile		D	A	(D)		G																				
cloruro stannico SnCl2	stannic chloride	A	A	F		F							A													
cloruro di tionile		D	A	A		G			D																	
cloruro di zinco ZnCl2	zinc chloride	A	A	F	A	F			A		A						D	D		B	D					
cloruro di zolfo	sulfur chloride	D	A	D	A	F							C								B					
combustibile normale		B	A	B		E																				
combustibile per aviazione		A	A	A		E																				
combustibile super		B	A	B		E																				
combustibile+20% etanolo		B	A	D		E																				
combustibile + 20% metanolo		D	B	D		E																				
cresolo	creosols	D	A	D	A	G		A		D	A		D	D	D	A				A	A					
cresolo ottilico		B	B	D	A	G										A				A	A					
cromato di potassio, acquoso	potassium chromate, diluted	B	A	D		E					A															
cumene	cumene	D	A	D		E										A										
decano C10H22	decane	A	A	B		E																				

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets										Tecnopolimeri/Tecnopolymers							Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"		
destrina		A	A	D		F																					
dibenziletere	dibenzylether	D	A	D		E																					
dibenzilsebacato	dibenzyl sebacate	D	B	B		F																					
dibutilammina	dibutyl amine	D	D	D		E																					
dibutiletere	dibutyl ether	D	C	B		E																					
dibutilftalato	dibutylphtalate	D	C	F		A			A																		
dicloroesilammina	dichloroesilamine	D	D	D		G																					
dicloroetano	dichloroethane	D	A	D	A	G									B	B	D		B					A			
dicloroisopropiletero	dichloro isopropyl ether	D	C	B		G																					
diclorometano CH2Cl2	dichloromethane	D	B	D		G																					
dicloruro di metilene CH2Cl2	dichloro methane	D	B	D		G																					
dicromato di sodio	sodiumdichromate	A	A	D		E																					
dietilammina (C2H5)2NH	diethylamine	B	D	C	A	E									A	A			A								
dietilenglicole	diethylene glicol	A	A	D		E		A			A				A				A								
dietiletere	diethylether	D	D	B		E			A		A																
difeniletere	diphenylether	D	A	D		E																					
diisopropilchetone	diisopropyl ketone	D	D	D		E																					
diisobutilchetone	diisobutyl ketone	D	D	D		E																					
diisobutilene	diisobutylene	B	A	D		E																					

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets													Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals					Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"						
dimetilammina	dimethylamine	D	D	D	A	F			A						C		A			B											
dimetilnilina	dimethylaniline	(D)	D	(D)		F									C																
dimetiletere	dimethylether	A	A	F		E																									
dimetilformammide	dimethyl formamide	C	D	D		E	C	B		D	B	D			B		B				C										
dimetilftalato	dimethyl phthalate	D	B	D		A (20°C) B (60°C)											E														
diossano	dioxan	D	D	D		C				B		D			C																
diottilftalato	diocetyl phtalate	D	B	D		E		A		A	A	A					A														
elio He	helium	A	A	A		E									B		A				A										
epicloridrina	epichlorohydrin	D	D	D		G																									
esafluorurodi zolfo SF6	sulfur hexafluoride	B	C	B		F																									
esaclorbutadiene		D	A	B		G																									
esaclorocicloesano	exachlorociclohexane	(D)	A	B		G																									
esacloruro di zolfo SCl6	sulfur exachloride	A	A	(A)		F																									
esantriolo		A	A	D		E																									
essenza di trementina	turpentine	B	A	D		E																									
etano C2H6	ethane	A	A	C	A	E		B	A		A			A	D	A				A					B						
etanolammina	ethanol amine	B	D	C		E				A					B						A										
etanolo (alcool etilico) C2H5OH	ethanol (ethyl alcohol)	A	C	D	A	A		B			A				A		B	A			A					A	A				
etere	ethers	D	C	B	A	A			A	A					C		A	B			A	A					A				

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table



Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets												Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments			
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"										
etilacetato	ethyl acetate	D	D	D		B		A		A		D				A	B			B															
etilacrilato	ethyl acrylate	D	D	D		F		A																											
etilbenzolo	ethyl benzene	D	A	D		E		A				B		C																					
etilcloruro	ethyl chloride	A	A	B		G		A																											
etilendiammina	ethylene diamine	A	D	D		B								B																					
etilene (etene) C2H4	ethylene (ethene)	A	A	B		E								B																					A
etilefanolo	ethyl hexanol	A	A	D		E																													
etilestere di acido acetico		D	D	D		G																													
etilestere di acido acrilico		D	D	D		G																													
etiletere	ethyl ether	D	D	C		E																													
ettanone		D	D	D		F																													
feniletiletere	diphenyl ether	D	A	D		E																													
fenilidrazina	phenylhydrazine	D	A	D		F																													
fenolo, acido carbolico	phenol, carboic acid	D	A	D	A	D			A	D		D	D	C	D	A	D	C		B	B			A										B	
fluoruro d'ammonio NH4F	ammonium fluoride	A	B	D		F																													
fluorbenzolo	fluorbenzene	D	A	(D)		G								C																					
fluoro F2		D	C	(D)		G											B		D																D
fluoruro d'alluminio	aluminium fluoride	A	A	C	A	G			A					B		D			D																
formammide		D	B	(D)		F					C																								

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets				Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals						Trattamenti superficiali/Surface treatments						
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"			
formiato di etile	ethyl formate	D	A	X		F																						
formiato di metile	methyl formate	D	X	X	A	F							C				C			B								
fosfato d'alluminio, acquoso AlPO4	aluminium phosphate, diluted	A	A	D		E																						
fosfato di ammonio (NH4)3PO4	ammonium phosphate	A	X	X	A	F									A		D			B								
fosfato di calcio Ca3(PO4)2	calcium phosphate	A	A	A		E																						
fosfato di sodio Na3PO4	sodium phosphate	A	A	A	A	E						A				C	B			B	B			A				
fosfato tribasico di sodio	sodium phosphate, tribasic	A	A	A	A	E						A																
fosgene fluido		B	A	G		X																						
fosgene gas		A	A	G		X																						
freon 11	freon 11	B	B	X	A	G			A		A		B			B	A			A	B	C						
freon12	freon12	A	A	A	A	G			A	A			A		B	B				B								
furano		D	(D)	(D)		F															A							
furfurolo	furfural	D	D	X	A	E		B	A		B		B		A	A	B			B	A							
gas di acido cloridrico		D	A	D		G																						
gas di cloro, secco		D	A	D		G																						
gas di cloro, umido		D	A	D		G																						
gas esilarante		A	A	A		E																						
gas naturale		A	A	B	A	E									A	A				A	B							
gas nitrosi		D	A	D		D																						

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers							Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"			
gasolina	gasoline	B	A	B		E						A		A						B					A			
gasolio	diesel fuel	B	A	B	A	E			A							A	C	A	A		A			A				
gas per illuminazione		A	A	A		E																						
gelatina		A	A	D	A	X									A	D			A									
glicerina	glycerine (glycerolo)	A	A	D	A	A		A	A	A	A		A		A	B	B	A	A	A	B	A			A			
glicole	glycols	A	A	D	A	A			A				A			B	A	A	A	A	B	A						
glicole propilenico	propilglycol	A	A	D	A	F			A				A			B	B	B	A	A	B							
glicole etilenico	ethilene glycol	A	A	D	A	A (20°C) B (60°C)			A				A		A	B	A		A	A	B				B			
glucosio	glucose	A	A	D	A	X		B				A		A	A	A	B		A	A		A						
grassi animali		A	A	A		A			A																			
grassi minerali		A	A	B		E			A																			
grassi silconici	silicone oils	A	A	A		E			A				A															
grassi vegetali	vegetal oils	A	A	A		E			A																			
grasso di cocco		A	A	A		E			A																			
grasso di suino		A	A	A		E			A																			
grisù		A	A	B		E																						
idrazina	hydrazine	C	D	D	A	E							C						A									
idrogeno H2	hydrogen	A	A	A	A	E						A					D	A	A	A	B							
idrogeno fluorato, anidro		D	D	D		F																						

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets				Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals						Trattamenti superficiali/ Surface treatments				
	NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICH-EL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"	
idrogeno solforato	D	D	(D)	A	F				A				C			C	C	C	A	C	B	A			
idrossido d'ammonio, concentrato NH4OH	D	B	D	A	E						D	A			H	D	C	B	A	C					
idrossido d'ammonio, 3M	A	B	D	A	E						D	A				D	C	B	A	C					
idrossido di bario Ba(OH)2	A	A	D	A	E							A			D	B	C		B	C			A		
idrossido di calcio Ca(OH)2	A	A	D	A	E							A			H	B	B		B	B			A		
idrossido di magnesio Mg(OH)2	B	A	D	A	E			A				B				B	B		A				A		
idrossido di potassio KOH	B	D	D	A	E		A			A	D	B				C	A		A	B	C	A			
idrossido di sodio NaOH	C	D	D	A	E						D	A				C	A		A	A	C	A	D	C	
isooctano	A	A	B	A	E			A				A					A		A						
isopropanolo (alcool isopropilico)	B	A	D		A				D																
isopropilacetato	D	D	D		F										D				A						
isopropilalcool	B	A	D		A						A														
isopropilcloruro	D	A	D		G																				
isopropiletere	B	D	B		E																				
latte	A	A	D	A	E			A				B			A	D	D		A				A		
lievito, acquoso	A	A	D		E																				
liquidi idraulici	A	A	D		E																				
liquidi per freni (110°C), a base di glicole	D	D	D		E																				
liquido olandese (dicloruro di etilene)	D	A	D		G																				

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets				Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals						Trattamenti superficiali/ Surface treatments				
	NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHEROIDAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"	
liquore	A	A	D		X				B																
liscivia (acqua + NaOH) ~ sapone	D	A	D		E				A				C												
liscivia di bisolfato	B	A	D		F				A				C												
liscivia di potassa, acquosa	B	D	D		E				A				C												
liscivia di sodio, acquosa	B	D	D		E				A				C												
margarina	A	A	D		E																				A
metilacetato methyl acetate	D	D	D		F																				
melassa	A	A	D	A	X									A	B				A					A	
mercaptato di etile ethyl mercaptan	D	D	X		E						D														
mercurio Hg mercury	A	A	X	A	E		A		A	A	A		A			D	B		C	A					
metano (gas di miniera) CH4 methane (mine gas)	A	A	C	A	A				A				D			A	A	B	A	A	B				
metanolo CH3OH methanol	A	D	D	A	A			A	D				A		A	A	B		A					A	A
metilacrilato methyl methacrylate	D	D	D		E																				
metilammina, acquosa CH3NH2 methyl amine, aqueous	D	D	D	A	E									A	D				A						
metilbromuro CH3Br methyl bromide	B	A	X		G										D				A						
metilbutilchetone methyl butyl ketone	D	D	D		A						D		C											A	
metilciclopentano methyl cyclopentane	D	A	D		E																				
metiletere methyl ether	A	A	X		E																				
metiletilchetone methyl ethyl ketone	D	D	D		B				D		A	D	B		A	A				A					A

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING		
A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.		
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.		
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.		

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets													Tecnopolimeri/Tecnopolymers										Metalli/Metals					Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"						
metilglicolacetato		D	D	D		C (20°C) D (60°C)																									
metilmetacrilato	methyl methacrylate	D	D	X		E			D			B								B											
miscela aria-ozoto		D	A	A		F																									
monobromobenzolo	monobromo benzene	D	A	D		G																									
monoclorobenzolo	monochloro benzene	D	A	D		G							C																		
monoetanolamina	monoethanol amine	D	D	D		E		A					B		H				A												
monossido di carbonio, secco CO	carbon monoxide	A	A	A		F							B																		
neon	neon	A	A	A		E																									
n-esaldeide	n- hexaldehyde	D	D	X		F																									
n-esano C6H14	n-hexane	A	A	B		A																									
n-esene C6H12	n- hexene	B	A	B		E																									
n-ettano C7H16	n- ephane	A	A	A		E																									
nitrate di alluminio, acquoso Al(NO3)3	aluminium nitrate, diluted	A	A	D		E							A		D				A												
nitrate di ammonio, acquoso NH4NO3	ammonium nitrate, diluted	A	X	X	A	A							B		B	D	B		B	A											
nitrate di argento, acquoso AgNO3		B	A	D	A	E							A			D	D		B												
nitrate di calcio, acquoso Ca(NO3)2	calcium nitrate	A	A	D		A									A										A						
nitrate ferrico Fe(NO3)3	ferric nitrate	A	A	A		E						A	A											D							
nitrate di piombo, acquoso Pb(NO3)2		A	A	D		E							A																		
nitrate di potassio KNO3	potassium nitrate	A	A	A		E										B				B							B				

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible

B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible

C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used

D = Incompatibile / Incompatible

→

E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar

→

F = Limit. Compatibile per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar

→

G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar

(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible

(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible

X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data

H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals											Trattamenti superficiali/Surface treatments
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"										
nitrate di propile	propyl nitrate	D	D	X		E																													
nitrate di rame, acquoso CuNO3	copper nitrate	A	A	D	A	E											C	D		A				D											
nitrate di sodio NaNO3	sodium nitrate	B	X	X	A	A					A						C	B		B	A		A												
nitrite di ammonio NH4NO2	ammonium nitrite	A	X	X		E							C										B												
nitrite di sodio NaNO2	sodium nitrite	A	A	D		E		C			C	A																							
nitrobenzolo	nitro benzene	D	B	D	A	E	C	B	A	B	B	D	A	C	D	B		B		B	C														
nitroetano	nitro ethane	D	D	D	A	E			A						A					A															
nitrometano	nitro methane	D	D	D		E		A		A	A			A						B															
nitropropano	nitro propane	D	D	D		E														A															
n-ottano C8H18	n- octane	B	A	D		E				A																									
o-diclorobenzolo	o- dichloro benzene	D	A	D		G																													
oli eterici		D	B	(D)		E				A														A											
oli idraulici		A	A	B	A	E				A							B	A	A	A		A	A												
oli per trasformatori		A	A	B	A	A				A							B	A	A	A		B	A												
oli siliconici	silicone oils	A	A	A	A	E		A		A	A								A	A					A										
oli vegetali	vegetable olis	A	A	X		E				A			A	C	A										A										
olio di arachidi		A	A	B	A	E				A				C		A									A										
olio di canfora		A	A	D		F				A															A										
olio di catrame		D	A	(D)		E				A															A										

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers							Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"			
olio di cocco		A	A	(A)	A	E			A				B				C		A				A					
olio di fegato di merluzzo		A	A	A	A	E			A				C		B				B				A					
olio di lavanda		B	A	D		A			A														A					
olio di lino		A	A	B	A	E		B	A				C		B	B	A		A				A					
olio di macchina minerale		A	A	A	A	A			A			A		A							A		A	A				
olio di mais		A	A	(A)		E			A				B		A				A				A					
olio di oliva		A	A	A	A	A (20°C) B (60°C)			A				C		A	C	B	A	A		A		A					
olio di paraffina		A	A	A		E			A														A					
olio di pesce		A	A	(A)		E			A														A					
olio di ricino		A	A	A	A	A			A				B		A	A	B		A				A					
olio di soia		A	A	(A)	A	A			A						A		C		A				A					
olio lubrificante, minerale	lubrificating, mineral	A	A	B		A			A														A		A			
ossido di etilene	ethylene oxide	D	D	D	A	E			A			B				A	B		B	C								
ossido di propilene	propylene oxide	D	D	D		E			(A)																			
paraffina, fusa	paraffin oil	A	A	A	A	E		A			A			C		A	A	B	A	A	A		A					
pentafluoruro di bromo	bromine pentafluoride	D	D	D		G																B						
pentano C5H12	pentane	A	A	A	A	E	C					A			B	A	A	C	C	B	B							
perborato di sodio, acquoso	sodium perborate	C	A	D	A	F		B		C	B						B		B									
perclorato di potassio, acquoso KClO4	potassium perchlorate, diluted	D	A	D		F																						

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatibile per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers							Metalli/Metals							Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"			
percloroetilene	perchloroethylene	B	A	D	A	A (20°C) B (60°C)			A	A		D	B	C	D	C				A	B							
permanganato di potassio, acquoso KMnO4		D	A	D	A	A				D						B	B	A	B	B	B							
persolfato d'ammonio	ammonium persulfate	D	X	D		F					A		A															
persolfato di potassio		D	A	D		F																						
petroliere		A	A	A		E			A																			
petrolio	petroleum oil	A	A	A	A	A		A		A	A				C	D	C	B	A	A	C	C	A					
piombo tetraetile		B	A	(D)		E									C													
piridina	pyridine oil	D	D	D	A	E		A	A	B	A				C	B	B			A								
pirrolo	pyrrole	D	D	D		F																						
potassa caustica, acquosa		B	D	D	A	A		A		A	A				B							B						
propano, gas C3H8	propane	A	A	C	A	E				A					C	A	A	B	A	A	B	B	A					
propanolo (alcol propilico) C3H7OH	propyl alcohol	A	A	D		A				B		A				A					A							
propilacetato	propyl acetate	D	D	D		F						A																
propilammina		D	D	(D)		E																						
propilene C3H6	propylene	D	A	D	A	E									C	A	A			A	A							
silicato di sodio	sodium silicate	A	A	X	A	E										B	B			B	A							
sale da cucina, acquoso NaCl		A	A	D		A				A																		
soda NaOH	soda ash	A	A	X		E		A		A	A				A		B				B							
soda caustica, acquosa NaOH	caustic soda	B	D	D	A	A		A		A	A				A	A	B	A	B	B	B							

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals						Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"						
solfo di alluminio, acquoso Al ₂ (SO ₄) ₃	aluminium sulfate	A	A	D	A	F			A	A		A			C	B	D		B	D			B								
solfo di ammonio, acquoso (NH ₄) ₂ SO ₄	ammonium sulfate, diluted	A	D	D	A	F						A			A	D	C		B	A					C						
solfo di ferro(II), acquoso FeSO ₄	ferric sulfate, diluted	A	A	D	A	E									B	B	B		B				D								
solfo di magnesio, acquoso MgSO ₄	magnesium sulfate, diluted	A	A	D	A	E										C	B		B	A											
solfo di nichel, acquoso NiSO ₄	nickel sulfate, diluted	A	A	D	A	A										C	D		B	A											
solfo di potassio, acquoso K ₂ SO ₄	potassium sulfate, diluted	A	A	D	A	E										B	B		B	D											
solfo di rame, acquoso CuSO ₄	copper sulfate, diluted	A	A	D	A	A					A					D	D		B				C								
solfo di sodio, acquoso Na ₂ SO ₄	sodium sulfate, diluted	A	A	D	A	E			A		A		B			B	B		B				A								
solfo di zinco, acquoso ZnSO ₄	zinc sulfate, diluted	A	A	D	A	E						A		A		D	D		B												
solfo di ammonio, acquoso (NH ₄) ₂ S	ammonium sulfide, diluted	A	D	D		A (20°C) B (60°C)									A																
solfo di calcio, acquoso CaS	calcium sulfide, diluted	A	A	D		E																									
solfo di carbonio CS ₂	carbon sulfide, diluted	D	A	D	A	A			A				C		A	A	B		B												
solfo di sodio, acquoso Na ₂ S	sodium sulfide, diluted	A	A	D	A	E					A					B	B		B	A											
soluzione di formaldeide, 30% HCOH		A	B	D		A																									
stirolo	styrene (monomer)	D	B	D		E		A		A	A		C																		
tannino (acido tannico)	tannic acid	A	A	(D)		G																									
tetrabromometano CBr ₄	tetrabromomethane	D	A	D		G																									
tetracloroetano	tetrachloroethane	D	C	D	A	G		B			B		C		C				A												
tetracloroetilene	tetrachloroethylene	D	A	D	A	G		A	A		A	A	C			B			A	A											

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatibile per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets											Tecnopolimeri/Tecnopolymers											Metalli/Metals											Trattamenti superficiali/Surface treatments	
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHIELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"											
tetracloruro di carbonio CCl4	tetrachloromethane	D	A	D	A	A (20°C) B (60°C)				B			C		D	A					D		A													
toluolo	toluene	D	A	D		A	D		A		A	A	C	B		A				A			A	A												
triacetato di glicerina	glycerine triacetate	B	D	D	A	E							B																							
tributilfosfato	tributylphosphate	D	D	D		F							B																							
tricloroetano	trichloroethane	D	A	D		G		B		B	B		C		D				B																	
tricloroetilene	trichloroethylene	C	A	D	A	B		B	A	B	B	D	D		D	D	A	B		B	B		A		D											
triclorometano CHCl3	trichloromethane	D	A	D		D																														
tricloruro di etilene	ethylene trichloride	D	A	D		G				B																										
tricloruro di fosforo PCI3	phosphorus trichloride	D	A	D		F																														
trietanolamina	triethanol amine (TEA)	C	D	D		E		A			A	D	B																							
trifluoruro di cloro ClF3	chlorine trifluoride	D	D	D		G																														
trifluoruro di bromo BrF3	bromine trifluoride	D	D	D		G																														
triossido di zolfo, secco SO3	sulfur trioxide	D	A	D		F																														
triottilfosfato	trioctyl phosphate	D	B	D		F																														
urea, acquosa	urea, diluted	A	A	D	A	A			A	A		A	A		B	B	C	A	B	C	B	A			B											
vapore, 150°C	water, up to 150°C	B	B	D	A	X		A			A		B			C	A		A	C		A														
vaselina	vaseline	A	A	A	A	E		A		A			B			A			A	A																
vino	wine	A	A	D		F							B										A													
xilolo	xylene	D	A	D	A	A	D	A	A	A	A		C		A	A	B	B	B	B																
zolfo, fuso	sulfur, molten	D	A	D	A	F						A	B			D			B	C																

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING

A = Compatibile / Compatible	→	E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→	F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used		
D = Incompatibile / Incompatible	→	G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible		H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)

I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticonq, Cole Parmer international.

I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.

È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets		Tecnopolimeri/Tecnopolimers												Metalli/Metals					Trattamenti superficiali/Surface treatments						
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHELATURA CHIMICA ELECTROLESS NICKEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"		

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticon, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	

Tabella di compatibilità

Compatibility table

Sostanza o soluzione	Substance or solution	Guarnizioni/Gaskets				Tecnopolimeri/Tecnopolimers										Metalli/Metals					Trattamenti superficiali/Surface treatments					
		NBR	FKM/ FPM	PU	PTFE	POM	ABS	PA6	PA66	PA 12	PPS	PET	PBT+PET	PARA	TPC-ET	"ALLUMINIO ALUMINIUM"	"OTTONE BRASS"	"ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL"	AISI 304	AISI 316	"GHISA GRIGIA GREY IRON"	GHISA SFEROIDALE SPHERODAL GRAPHITE CAST IRON	"NICHETATURA CHIMICA ELECTROLESS NICHEL PLATING"	"ANODIZZAZIONE ANODIZING"	"ZINCATURA ZINC PLATING"	

CLASSI DI COMPATIBILITÀ / COMPATIBILITY RATING	
A = Compatibile / Compatible	→ E = Compatibile per confronto con fluidi o miscele simili / Compatible for comparison with similar
B = Limitata compatibile, utilizzabile in caso di guarnizioni statiche / Limitedly compatible	→ F = Limit. Compatible per confronto con fluidi simili / Lim. Comp. for comparison with similar
C = Scarsamente utilizzata anche in caso di guarnizioni statiche / Not used	
D = Incompatibile / Incompatible	→ G = Incompatibile per confronto simili / Lim. Incomp. for comparison with similar
(A) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	X = Dati insufficienti, contattare il fornitore / Insufficient data
(D) = Dati insufficienti, probabilmente incompatibile / Probably incompatible	H = Formazione film protettivi (passivazione) / protective film formation (passivation)
I dati di compatibilità: A, B, C, D, X sono stati tratti da cataloghi specifici forniti da Parker, Ticon, Cole Parmer international.	
I dati E, F, G, sono presunti ipotizzando un ugual comportamento del materiale in ambienti o miscele simili di cui siano noti i dati di compatibilità del fornitore.	
È opportuno, per sicurezza, richiedere un parere del fornitore.	